

Bomba Centrífuga Alimentaria Impulsor Semi Abierto

Aplicaciones

Conveniente para la industria de alimentos, bebidas, farmacéutica y cosmética. Ofrece un alto rendimiento en el trasiego de líquidos puros, sin sólidos en suspensión, con viscosidad de hasta 50 Cp. (agua y productos similares)



Principio de Operación

En el interior de la bomba, el líquido se dirige al centro del impulsor, el cual gira en conjunto con el eje del motor, generando una fuerza centrífuga el cual arroja el líquido hacia las periferias del impulsor.

Este tipo de bombas ofrece un alto rendimiento y es adecuada para manejar líquidos puros.

La correcta dirección de rotación de la bomba es en sentido de las manijas del reloj, no es auto reversible.



Diseño y Características

- Higiénica
- Impulsor semi abierto
- Conexiones succión – descarga tipo Clamp
- Brida norma IEC B35T

Especificaciones Técnicas

- Caudal: hasta 20000 [litros/h]
- Altura manométrica: hasta 35 [m]
- Temperatura de operación: hasta 100 [°C]
- Revoluciones por minuto: hasta 3600 [rpm]



Materiales

- Partes en contacto con el producto: AISI 316L otras partes AISI 304.
- Acabado Superficial interior: RA < 0.8
- Acabado Superficial exterior: MATE
- Junta Tórica: EPDM (FDA)

Sello Mecánico:

- Parte giratoria: Carburo de Silicio (SiC)
- Parte estacionaria: Carburo de Silicio (SiC)

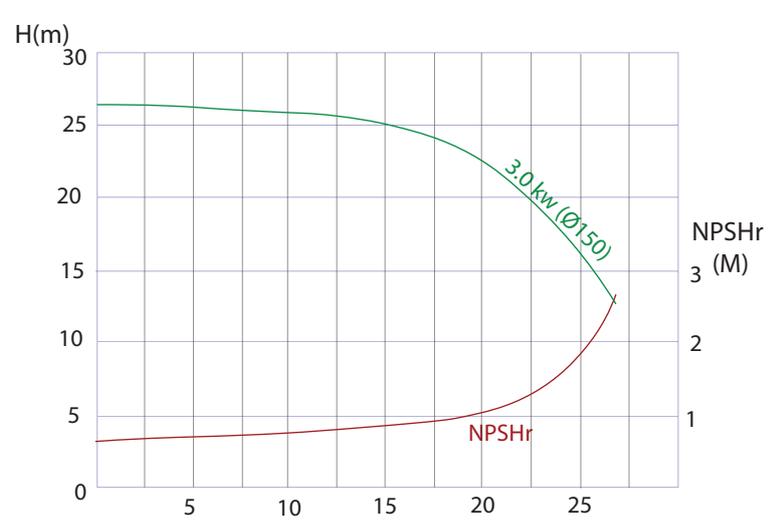
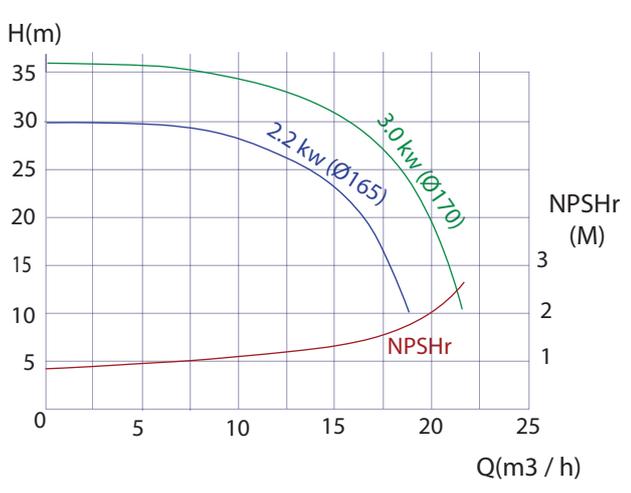
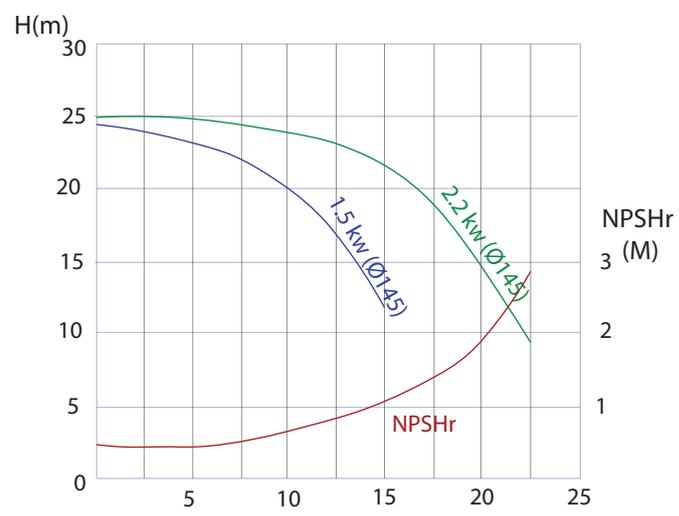
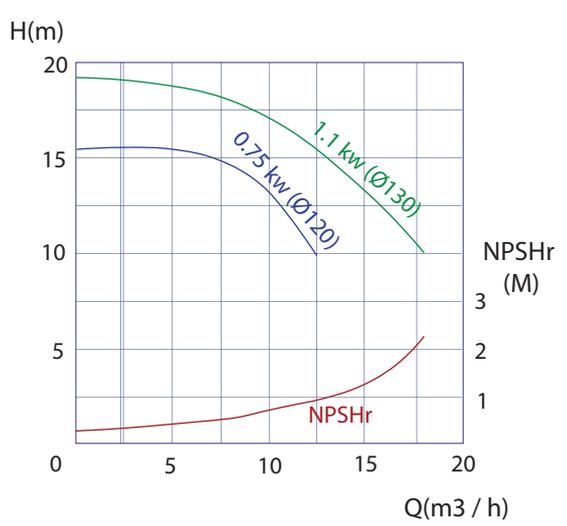
Motor

- Motor Trifásico / Monofásico de inducción – norma IEC alta eficiencia IP55 \ 60 Hz
- Motores desde 1 [Hp] hasta 4 [Hp]

Disponible: Kits de bombas para motores de diferente voltaje.



Curva de Desempeño - Impulsor Semi Abierto



Nota: Condiciones de prueba, agua pura a 20°C, velocidad del impulsor 2900 R.P.M a nivel del mar.
 (Son las mismas curvas para motor a 60 Hz, velocidad del impulsor 3600 R.P.M.)